

ReForm™ - rTitan

ReForm ist eine nachhaltige Initiative von Formfutura, um verbleibende Extrusionsabfallströme effizient zu verwalten und sie in High-End-Upcycling-Filamenten wiederzuverwenden. Die Ideologie von ReForm besteht darin, den 3D-Druck nachhaltiger zu gestalten, ohne Kompromisse bei den Materialeigenschaften eingehen zu müssen und ihn erschwinglich zu halten.

ReForm rTitan basiert auf genau der gleichen Formel wie unsere TitanX-Filamente, wird jedoch aus übrig gebliebenen Extrusionsresten hergestellt, die dann in hochwertigen und leicht zu druckenden Upcycled-Filamenten auf TitanX-Basis rekonstituiert und homogenisiert werden, die die Umwelt wesentlich weniger belasten.

Einzigartige Eigenschaften

- 100% upcycled / recyceltes Filament unter Beibehaltung der unübertroffenen Druckeigenschaften unseres HDglass Filaments
 - o Weniger Auswirkungen auf die Umwelt durch Qualitätskontrolle und Wiederverwendung von Extrusionsresten
 - o Nur Reste aus HDglas werden wiederverwertet, also reine Qualität!
- Nachhaltige Verpackung
 - o ReForm-Filamente werden auf wiederverwendbaren Spulen und Pappe hergestellt
 - o ReForm-Filamente sind in Recyclingkarton verpackt
- FDM / FFF-Optimierung
 - o Warp-freies Drucken
 - o Optimiertes Filamentfließverhalten und Haftung zwischen den Schichten
 - o Ausgezeichnete Haftung auf erhitzten Glasplatten, Kapton Tape, PET Tape und Formfutura EasyPad
- Enorm verbesserte mechanische Eigenschaften, Festigkeit und Stoßfestigkeit

Allgemeine Druckanleitung *

| | | |
|--|-------------------------------------|---|
| Düsengröße: ≥ 0.15mm | Schichthöhe: ≥ 0.1mm | Fließrate: ± 106% |
| Drucktemperatur: ± 240 - 260° C | Druckgeschwindigkeit: Medium | Rückzug: Ja ± 5mm |
| Heizbett: ± 80 - 90° C | Lüftergeschwindigkeit: 0-25% | Erfahrungsniveau: Anfänger / Fortgeschritten |

**) Die oben angezeigten Einstellungen dienen als Anleitung, um die optimalen Druckeinstellungen zu finden. Diese Bereiche in den Einstellungen sollten für die meisten Drucker funktionieren, aber bitte experimentieren Sie außerhalb dieser Bereiche, wenn Sie denken, dass sie für Ihren Drucker geeignet sind. Es gibt viele verschiedene Arten von Druckern, Hot-Ends und Drucker-Offsets, bei denen es äußerst schwierig ist, eine allgemeine Einstellung für alle zu geben.*

Länge des Filaments

| <i>ρ: 1.10 g/cc</i> | 50 gr Rolle | 1 Kg Spule | | | |
|---------------------|--------------------|-------------------|--|--|--|
| Ø 1.75mm | ± 18.9m | ± 378m | | | |
| Ø 2.85mm | ± 7.1m | ± 143m | | | |

Exportinformatie

| | | |
|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| HS Code: 39169090 | Beschreibung: Monofilament | Herkunftsland: Niederlande |
|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|

Einhaltung *

Dieses Filament entspricht den folgenden Richtlinien und Vorschriften:

- RoHS Richtlinie 2011/65/EC
- REACH Richtlinie 1907/2006/EC

**) Diese Konformitätserklärung zu den Richtlinien und Vorschriften wurde nach unserem aktuellen Wissensstand erstellt und kann bei Vorliegen neuer Erkenntnisse geändert werden und gilt nur für die oben beschriebenen Produkte.*